

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa dla drukarek atramentowych

(Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/988 w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów – GPSR)

Ważne! Drukarka atramentowa jest urządzeniem precyzyjnym, wykorzystującym płynne barwniki, wysoką temperaturę (w głowicach termicznych) oraz mechaniczne systemy przesuwu papieru. Niewłaściwa eksploatacja, stosowanie nieoryginalnych atramentów bez atestów lub próby samodzielnej naprawy mechanizmu pod napięciem mogą prowadzić do zniszczenia mienia, wycieków chemicznych i porażenia prądem.

1. Bezpieczeństwo mechaniczne i ruchome części

- **Ruchoma głowica (Krytyczne):** Nigdy nie wkładaj rąk do wnętrza drukarki podczas jej pracy. Karetka z tuszami porusza się z dużą prędkością i siłą, co może spowodować bolesne uderzenie lub przytrzaśnięcie palców.
- **Zacięcia papieru:** W przypadku zacięcia papieru, wyłącz drukarkę przed próbą jego usunięcia. Wyciągaj papier powoli i zgodnie z kierunkiem jego przesuwu, aby nie uszkodzić rolek i nie narazić się na skaleczenie o ostre elementy mechanizmu.
- **Luźne elementy:** Podczas pracy drukarki zachowaj ostrożność, jeśli nosisz luźną biżuterię, krawaty lub masz długie włosy – mogą one zostać pochwycone przez rolki podające papier.

2. Bezpieczeństwo chemiczne i kontakt z atramentem

- **Kontakt ze skórą i oczami:** Atramenty drukarskie zawierają substancje chemiczne, które mogą powodować podrażnienia. W przypadku kontaktu ze skórą, przemyj ją niezwłocznie dużą ilością wody z mydłem. W przypadku dostania się atramentu do oczu, płucz je czystą wodą przez co najmniej 15 minut i skonsultuj się z lekarzem.
- **Opary i wentylacja:** Podczas intensywnego drukowania (szczególnie w przypadku dużych ploterów atramentowych) należy zapewnić

odpowiednią wentylację pomieszczenia, aby uniknąć wdychania oparów rozpuszczalników zawartych w niektórych rodzajach tuszy.

- **Systemy CISS (Stałe zasilanie):** W drukarkach z zewnętrznymi zbiornikami na tusz należy dbać o ich stabilność. Przewrócenie zbiorników grozi zalaniem elektroniki drukarki oraz otoczenia trudnym do usunięcia barwnikiem.

3. Bezpieczeństwo elektryczne

- **Czyszczenie głowicy:** Nigdy nie dopuść do zalania styków elektrycznych głowicy płynem czyszczącym, gdy drukarka jest podłączona do zasilania. Może to spowodować zwarcie i nieodwracalne uszkodzenie płyty głównej.
- **Zasilacz i kable:** Używaj wyłącznie oryginalnego kabla zasilającego. Ze względu na obecność płynów wewnątrz urządzenia, regularnie sprawdzaj, czy obudowa jest szczelna i czy tusz nie wycieka w okolice gniazda zasilania.
- **Wilgoć:** Drukarka nie może pracować w pomieszczeniach o bardzo wysokiej wilgotności (np. pralnie), co mogłoby doprowadzić do kondensacji pary wodnej na elementach pod napięciem.

4. Eksploatacja i konserwacja

- **Wysychanie dysz:** Regularne drukowanie (przynajmniej raz w tygodniu) zapobiega zasychaniu tuszu w głowicy. Zaschnięta głowica zmusza użytkownika do intensywnego czyszczenia programowego, co generuje duże ilości odpadów chemicznych w tzw. pampersie (pochłaniaczu zużytego tuszu).
- **Pochłaniacz atramentu (Pampers):** Gdy drukarka zgłasza błąd "zużytego pochłaniacza", nie wolno ignorować tego komunikatu. Przepelnienie gąbek wewnątrz urządzenia doprowadzi do wycieku tuszu na meble i podłogę.

- **Błysk lampy skanera:** W urządzeniach wielofunkcyjnych nie należy patrzeć bezpośrednio w źródło światła skanera podczas jego pracy, aby uniknąć chwilowego oślepienia.

5. Przechowywanie i dzieci

- **Małe elementy:** Kartridże oraz korki od butelek z tuszem stanowią ryzyko zadławienia dla małych dzieci.
- **Temperatura:** Przechowywanie drukarki w temperaturze poniżej 0°C może spowodować zamarznięcie atramentu, co rozsadzi głowicę lub przewody doprowadzające tusz.

6. Utylizacja

- **Elektroodpady (WEEE):** Drukarki atramentowe podlegają selektywnej zbiórce odpadów.
- **Zużyte kartridże:** Puste wkłady po tuszu zawierają resztki substancji chemicznych i nie powinny trafiać do zwykłego kosza. Większość producentów oferuje darmowe programy recyklingu zużytych materiałów eksploatacyjnych.