

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa dla ręcznych maszynek do cięcia płytek

(Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/988 w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów – GPSR)

Ważne! Ręczna maszyna do płytek wykorzystuje siłę nacisku oraz bardzo ostre krawędzie obrabianego materiału. Niewłaściwe użytkowanie może prowadzić do poważnych ran ciętych oraz urazów dłoni wynikających z pęknięcia płytki.

1. Bezpieczeństwo operatora i ochrona osobista

- **Ostre krawędzie (Krytyczne):** Po nacięciu i przełamaniu płytki, jej krawędzie są ostre jak brzytwa. Zawsze używaj rękawic ochronnych o wysokiej odporności na przecięcia podczas przenoszenia i układania dociętych elementów.
- **Ochrona wzroku (Krytyczne):** Podczas procesu łamania płytki mogą odpryskiwać drobne, bardzo ostre odłamki ceramiki lub szkła (w przypadku mozaiki szklanej). Bezwzględnie stosuj okulary ochronne.
- **Ochrona dłoni:** Podczas używania łamacza (stopki dociskowej) trzymaj palce z dala od linii cięcia oraz mechanizmu dźwigni. Nagłe pęknięcie płytki może spowodować przytrzaśnięcie palców między dźwignią a podstawą maszyny.

2. Technika pracy i stabilność

- **Stabilność podłoża:** Maszyna musi być ustawiona na płaskim, twardym i stabilnym podłożu. Praca na nierównej powierzchni może spowodować przesunięcie się urządzenia w trakcie nacięcia, co prowadzi do zniszczenia materiału lub zsunięcia się dłoni na ostrze.
- **Prawidłowy kierunek cięcia:** Zawsze wykonuj nacięcie jednym, płynnym ruchem od siebie do przodu (lub zgodnie z instrukcją konkretnego modelu). Wielokrotne nacięcia w tej samej linii osłabiają strukturę płytki w sposób niekontrolowany, co może skutkować nieprzewidywalnym pęknięciem pod naciskiem.

- **Użycie kątomierza i przymiaru:** Przed nacięciem upewnij się, że kątomierz i ograniczniki są mocno dokręcone. Poluzowanie się przymiaru w trakcie pracy może spowodować zakleszczenie płytki pod kółkiem tnącym.

3. Konserwacja i stan techniczny

- **Stan kółka tnącego (Krytyczne):** Regularnie sprawdzaj, czy kółko tnące (nóż) nie jest wyszczerbione. Tępe lub uszkodzone kółko wymaga użycia znacznie większej siły, co zwiększa ryzyko gwałtownego, niebezpiecznego pęknięcia płytki i utraty kontroli nad dźwignią.
- **Czystość prowadnic:** Prowadnice powinny być wolne od pyłu ceramicznego i resztek kleju. Zablokowanie się wózka tnącego na prowadnicy podczas ruchu może spowodować nagłe szarpnięcie i uraz nadgarstka. Czyść prowadnice suchą szmatką, nie używaj gęstych smarów, które przyciągają pył.
- **Kontrola podstawy:** Sprawdzaj stan amortyzowanych blatów (jeśli występują). Zużyte podkładki gumowe mogą powodować, że płytka nie będzie miała właściwego podparcia podczas łamania, co grozi jej rozprysnięciem.

4. Zagrożenia materiałowe

- **Rodzaj materiału:** Upewnij się, że maszynka jest przeznaczona do materiału, który tniesz (np. gres, terakota, klinkier). Próba cięcia materiałów zbyt twardych lub o nierównej strukturze (np. kamień naturalny z żyłami) na maszynie ręcznej może doprowadzić do jej wygięcia lub pęknięcia ramy.
- **Płytki wielkoformatowe:** Przy cięciu bardzo długich płytek zawsze używaj bocznych podpór (wsporników). Brak podparcia wystającego fragmentu płytki powoduje naprężenia, które mogą skutkować jej pęknięciem jeszcze przed wykonaniem nacięcia.

5. Przechowywanie i utylizacja

- **Zabezpieczenie ostrza:** Gdy maszynka nie jest używana, wózek tnący powinien znajdować się w pozycji spoczynkowej, a kółko tnące powinno być schowane lub zabezpieczone przed przypadkowym dotknięciem.
- **Utylizacja odpadów:** Odłamki ceramiczne po cięciu należy zbierać i utylizować jako gruz budowlany. Nie wyrzucaj ich do zwykłych worków na śmieci, ponieważ mogą je przebić i zranić osoby obsługujące wywóz odpadów.
- **Recykling urządzenia:** Zużyta maszynka (metalowa rama, stalowe prowadnice) powinna trafić do punktu skupu złomu lub punktu zbiórki surowców wtórnych.